



RAVENOL DOT 4 LV

RAVENOL DOT 4 LV ist ein Brems- und Kupplungsfluid mit sehr hoher Spezifikation, das der neuesten Norm ISO 4925 Klasse 6 entspricht und diese übertrifft.

Durch die spezielle Formulierung von RAVENOL DOT 4 LV werden die internationalen Spezifikationen FMVSS 116 DOT 3, DOT 4, SAE J 1703, SAE J 1704 und ISO 4925 (Klassen 3 und 4) erfüllt.

RAVENOL DOT 4 LV ist aufgrund seiner niedrigen Viskosität auch bei extrem niedrigen Temperaturen (max. 750 cSt bei -40°C) besonders für den Einsatz in hydraulischen Brems- und Kupplungssystemen von Fahrzeugen empfohlen, die mit ESP- und ABS Regelsystemen ausgestattet sind (Elektronisches Stabilitätsprogramm).

Das Sicherheitspotential der Aggregate wird durch die hervorragenden Eigenschaften von RAVENOL DOT 4 LV auch bei niedrigen Temperaturen verbessert.

RAVENOL DOT 4 LV vermischt sich sicher mit anderen Brems- und Kupplungsflüssigkeiten, die den oben genannten Spezifikationen entsprechen.

Anwendungshinweis

RAVENOL DOT 4 LV kann eingesetzt werden in allen Fahrzeugen, in denen die ISO 4925 Klasse 6 Spezifikation für Bremsflüssigkeiten gefordert wird. Geeignet für alle hydraulischen Brems- und Kupplungssysteme von Fahrzeugen empfohlen, die mit modernen ESP- und ABS Regelsystemen ausgestattet sind (Elektronisches Stabilitätsprogramm).

Es wird auch für den Einsatz in hydraulischen Brems- und Kupplungssystemen aller PKWs, Nutzfahrzeuge und Motorräder empfohlen, für die eine nicht auf Mineralölbasierende Flüssigkeit dieses Typs spezifiziert ist.

RAVENOL DOT 4 LV ist mischbar mit allen bekannten Bremsflüssigkeiten gleicher Spezifikation. Um das hohe Leistungsniveau von RAVENOL DOT 4 LV voll nutzen zu können, empfiehlt sich immer ein kompletter Wechsel der Bremsflüssigkeit.

RAVENOL DOT 4 LV darf nicht eingesetzt werden für Fahrzeuge mit Mineralölsystemen (z. B. bestimmte Citroën-Modelle).

FAHRZEUGHERSTELLER-EMPFEHLUNGEN BEIM AUFFÜLLEN DER BREMSFLÜSSIGKEIT BEACHTEN!

BREMSFLÜSSIGKEIT SAUBER UND TROCKEN HALTEN. Verunreinigungen durch Schmutz, Wasser, Erdölprodukte oder andere Materialien können zum Ausfall der Bremse oder zu kostspieligen Reparaturen führen.

BREMSFLÜSSIGKEIT NUR IM ORIGINAL BEHÄLTER LAGERN.

HALTEN SIE DEN BEHÄLTER SAUBER UND DICHT GESCHLOSSEN, UM DIE ADSORPTION VON WASSER ZU VERHINDERN. ACHTUNG! BEHÄLTER NICHT NACHFÜLLEN, NICHT FÜR ANDERE FLÜSSIGKEITEN VERWENDEN. Entsorgen Sie gebrauchte Bremsflüssigkeit verantwortungsvoll (EU-Abfallschlüssel 160113). Bremsflüssigkeit kann Lackschäden verursachen - wenn verschüttet, sofort mit viel Wasser abwaschen.

Bremsflüssigkeit beeinträchtigt die Lackierarbeiten - wenn verschüttet, sofort mit viel Wasser abwaschen.

Spezifikationen

ISO 4925 Klasse 6, FMVSS 116 DOT 3, DOT 4, SAE J 1703, SAE J 1704 und ISO 4925 (Klassen 3 und 4)

Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Ford WSS-M6C65-A2, VW 501 14

Eigenschaften

RAVENOL DOT 4 LV bietet:

- Optimale ABS-Eigenschaften.
- Chemische Stabilität.
- Höchste Schmierkraft.
- Neutrales Verhalten gegenüber Bremsenteilen.
- Dünnflüssigkeit auch bei niedrigen Temperaturen.
- Mischbarkeit mit allen Bremsflüssigkeiten gleicher Spezifikation.

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Farbe		hellgelb	-
Dichte bei 20°C	kg/m ³	1052	EN ISO 12185
Siedepunkt	°C	267	FMVSS 116
Nasssiedepunkt	°C	172	FMVSS 116
Viskosität bei -40°C	cSt	675	ASTM D445
Viskosität bei 100°C	cSt	2,1	ASTM D445
pH- Wert		8,53	FMVSS 116
Hoch Temperatur Stabilität	°C	-1	FMVSS 116
Chemische Stabilität	°C	1	FMVSS 116
Verdampfungsverlust	%w/w	61	FMVSS 116
Fließfähigkeit und Erscheinung bei -40°C		i.O., 4s	FMVSS 116
Fließfähigkeit und Erscheinung bei -50°C		i.O., 8s	FMVSS 116
Wasseraufnahme bei -40°C		klar, 3s	FMVSS 116
Wasseraufnahme bei +60°C		klar, keine Ablagerungen	FMVSS 116
Mischbarkeit bei -40°C		klar, keine Phasentrennung	FMVSS 116
Mischbarkeit bei +60°C		klar, keine Ablagerungen	FMVSS 116
Wassergehalt	%	<0,2	Karl Fischer
Korrosionsbeständigkeit			-
Verzinktes Eisen	mg/cm ²	-0,03	FMVSS 116
-	Aussehen	gut	-
Stahl	mg/cm ²	-0,01	FMVSS 116
-	Aussehen	gut	-
Aluminium	mg/cm ²	0	FMVSS 116
-	Aussehen	gut	-
Gusseisen	mg/cm ²	-0,03	FMVSS 116
-	Aussehen	gut	-
Messing	mg/cm ²	-0,08	DIN 51757
-	Aussehen	gut	-
Kupfer	mg/cm ²	-0,05	FMVSS 116
-	Aussehen	gut	-
Zink	mg/cm ²	0,01	FMVSS 116
-	Aussehen	gut	-
Aussehen der Flüssigkeit		i.O.	FMVSS 116
Ablagerungen	%	<0,05	FMVSS 116
pH- Wert		8,2	FMVSS 116
Veränderung des Durchmessers von Gummi	-	0,16	FMVSS 116
Veränderung der Härte	°IRHD	-4	FMVSS 116
Erscheinungsbild	-	i.O.	FMVSS 116
Oxidations Beständigkeit	-		-
Verzinktes Eisen	mg/cm ²	0,04	FMVSS 116
-	Aussehen	gut	-
Aluminium	mg/cm ²	0,02	FMVSS 116
-	Aussehen	gut	-
Beständigkeit gegen Gummi	-		-
SBR bei 70°C	Ø Veränderung, mm	0,56	FMVSS 116
-	Härte, IRHD	-3	FMVSS 116
-	Volumen, %	6,21	FMVSS 116
-	Aussehen	gut	FMVSS 116
SBR bei 120°C	Ø Veränderung, mm	0,73	FMVSS 116
-	Härte, IRHD	-7	FMVSS 116
-	Volumen, %	7,69	FMVSS 116
-	Aussehen	gut	FMVSS 116
EPDM bei 70°C (Anforderung aus SAE J1703)	Härte, IRHD	-2	FMVSS 116
-	Volumen, %	1,39	FMVSS 116
-	Aussehen	gut	-
EPDM bei 120°C	Härte, IRHD	-2	FMVSS 116
-	Volumen, %	1,91	FMVSS 116
-	Aussehen	gut	FMVSS 116
Naturell bei 70°C (Anforderung aus ISO 4925)	Ø Veränderung, mm	0,38	FMVSS 116
-	Härte, IRHD	-5	FMVSS 116
-	Volumen, %	4,61	FMVSS 116
-	Aussehen	gut	FMVSS 116
Dichte bei 20°C	kg/m ³		DIN 51757

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

25.04.2019

