



## RAVENOL Getriebeöl EPX SAE 90 GL 5

Einbereichs-Hypoidgetriebeöl für synchronisierte und nicht synchronisierte Schaltgetriebe, sowie für Achsgetriebe, Verteilergetriebe, Zwischengetriebe, Nebengetriebe in Fahrzeugen und Arbeitsmaschinen.

Für spezielle Anwendungen in Getrieben, wurde das RAVENOL Getriebeöl EPX SAE 90 GL 5 entwickelt. RAVENOL Getriebeöl EPX SAE 90 GL 5 gewährleistet durch die ausgewogene Additiv-Kombination Eigenschaften wie hohe Druckaufnahmefähigkeit, überdurchschnittlich gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Oxidationsstabilität, niedrigliegende Stockpunkte, guter Verschleißschutz und Schlammfreiheit.

### Anwendungshinweis

RAVENOL Getriebeöl EPX SAE 90 GL 5 ist verträglich mit allen Markengetriebeölen. Bei Umstellung auf RAVENOL Getriebeöl EPX SAE 90 GL 5 ist „Spülen“ nicht erforderlich.

RAVENOL Getriebeöl EPX SAE 90 GL 5 ist einzusetzen in Schaltgetrieben, Achs-, Verteiler-, Zwischen-, Nebengetriebe in Fahrzeugen und Arbeitsmaschinen.

### Spezifikationen

API GL-5

### Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

MIL-L-2105 D, MAN 342 Typ M1, MB 235.0, ZF TE-ML 16C, ZF TE-ML 05A, ZF TE-ML 17B, Ford SQM-2C-9002AA, ZF TE-ML 19B, ZF TE-ML 21A

### Eigenschaften

RAVENOL Getriebeöl EPX SAE 90 GL 5 bietet:

- Optimal günstiges Kältefließvermögen.
- Hervorragender Verschleißschutz auch im Winterkurzstreckenbetrieb
- Hochdruckstabiler Schmierfilm, dadurch hervorragender Verschleißschutz bei allen Belastungen, herabgesetzte Getriebegeräusche und bester Getriebewirkungsgrad unter Vollast, d.h. auch bei sehr heißem Öl
- Hervorragende Scherstabilität
- Sehr gute Oxidationsstabilität, schäumt nicht
- Keine Öleindickungen bzw. Ablagerungen
- Außerordentlich gute Alterungsbeständigkeit
- Sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Wirksamer Verschleißschutz
- Außerordentlich guter Korrosionsschutz, kein Rost, kein Angriff auf Buntmetalle
- Neutrales Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien, d.h. die Getriebe bleiben dicht, keine Ölverluste

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m <sup>3</sup>	887,0	EN ISO 12185
Farbe		braun	visuell
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	14,2	DIN 51562-10
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	138,6	DIN 51562-10
Viskositätsindex VI		100	DIN ISO 2909
Brookfield Viskosität	mPa*s	123.500	ASTM D 2983
Pourpoint	°C	-33	DIN ISO 3016
Flammpunkt (COC)	°C	214	DIN ISO 2592
Cu-Korrosion		1a	ASTM D130

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

27.08.2018

Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH  
Postfach 1163  
33819 Werther  
Tel.: 05203/9719-0  
Fax.: 052039719-40 / 41