



## RAVENOL Kältemaschinenöl POE 46

RAVENOL Kältemaschinenöl POE 46 ist ein Kälteverdichteröl auf Basis von Polyolestern von höchster Qualität.

RAVENOL Kältemaschinenöl POE 46 wird eingesetzt für die Befüllung von Klimaanlageanlagen und industriellen Kältetechnikanlagen, in denen das Kältemittel R134A eingesetzt wird.

RAVENOL Kältemaschinenöl POE 46 erfüllt die Anforderungen von Kompressorenherstellern.

RAVENOL Kältemaschinenöl POE 46 hat eine gute chemische und thermische Stabilität sowie eine gute Mischbarkeit mit dem Kühlmittel. Das Produkt hat eine extrem gute Verschleißfestigkeit, so dass eine lange Lebensdauer der Maschine sichergestellt wird.

RAVENOL Kältemaschinenöl POE 46 RAVENOL Kältemaschinenöl POE 46 hat keine gefährlichen Eigenschaften gemäß OSHA 29 CFR 1910.1200.

RAVENOL Kältemaschinenöl POE 46 bietet verbesserte Eigenschaften gegenüber herkömmlichen Mineralölen in allen Aspekten, einschließlich Viskositätsindex, Flammpunkt und Stockpunkt.

### Anwendungshinweis

RAVENOL Kältemaschinenöl POE 46 wird für alle Arten von Kälteverdichtern empfohlen, wenn ein Kältemaschinenöl auf Polyolesterbasis gefordert wird.

RAVENOL Kältemaschinenöl POE 46 ist geeignet für den Einsatz in allen Arten von Kompressoren in industriellen Klimaanlageanlagen und Kühlsystemen, sowie in Rotationskompressoren in kleineren Klimaanlageanlagen.

### Qualitätsklassifikation

RAVENOL Kältemaschinenöl POE 46 ist praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

#### **Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:**

HFC, HCFC, HFO Kühlung

### Eigenschaften

RAVENOL Kältemaschinenöl POE 46 bietet:

- Hervorragende chemische und thermische Stabilität.
- Gute Mischbarkeit mit dem Kältemittel.
- Hervorragender Verschleißschutz.
- Hervorragende Löslichkeit in einem weiten Temperaturbereich im Kältemittel R134A.
- Verbesserte Eigenschaften gegenüber konventionellen mineralischen Kältemaschinenölen.
- Vermeidung von Ölseparation und/oder Erstarren auf den Ventil- und Verdampferoberflächen der Kälteverdichter.
- Einen sehr niedrigen Pourpoint und Flockungspunkt (Cloudpoint).
- Keine Reaktion mit Kältemitteln, so dass ölbedingte Störungen vermieden werden.
- Eine lange Lebensdauer.
- Keine Bildung von Paraffinausscheidungen bei tiefen Temperaturen.
- Ein gutes Kältefließvermögen, das auch bei tiefen Temperaturen die Ölrückführung und einen optimalen Wirkungsgrad der Anlage gewährleistet.

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m <sup>3</sup>	933	EN ISO 12185
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	6,9	DIN 51562
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	49,5	DIN 51562
Viskositätsindex VI		93	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-45	DIN ISO 3016
Flammpunkt (COC)	°C	235	DIN ISO 2592
Spannungsfestigkeit	kv	43,6	ASTM D877
Wassergehalt	Gew.-%	<50	ASTM D1533

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

**Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.**

17.06.2018

