



## RAVENOL LTC - Protect C12++ Concentrate

BORATE - NITRITE - PHOSPHATE - FREE

**RAVENOL LTC Lobrid Technology Coolant Concentrate** ist ein umweltfreundliches Kühlerschutzmittel für Kühlkreisläufe von Verbrennungsmotoren auf Basis von 1.2-Ethandiol (Monoethylenglykol), das einen wartungsfreien Korrosions- und Frostschutz gewährleistet. Das Produkt ist auf Basis einer bewährten Inhibitor Entwicklung durch Kombination von Silikaten mit der organischen Additiv-Technologie OAT als Langzeit-Kühlerschutz formuliert.

Entscheidend für die Qualität eines Kühlerschutzmittels ist nicht mehr nur die Frostschutzwirkung (die bei einem Produkt auf Ethylenglykol-Basis automatisch vorhanden ist), sondern die Rostschutzwirkung.

Deshalb unterwerfen die Automobilhersteller die Kühlerschutzmittel langwierigen Korrosions- und Kavitationstests.

**RAVENOL LTC Lobrid Technology Coolant Concentrate** schützt das Kühlsystem vor Korrosion, Frost und im Sommer vor Überhitzung.

### Anwendungshinweis

**RAVENOL LTC Lobrid Technology Coolant Concentrate** mit Frost- und Rostschutzwirkung für den Ganzjahreseinsatz in Vollaluminiummotoren.

Anwendung nach Mischungstabelle. Herstellervorschriften beachten.

Gebrauchsanweisung: Kühlsystem säubern, Dichtigkeit prüfen, durchspülen.

**RAVENOL LTC Lobrid Technology Coolant Concentrate** mit frischem Wasser (lt. Mischungstabelle) mischen und einfüllen. Motor und Heizung warmlaufen lassen, Fehlmenge mit dem Kühlerfrostschutz auffüllen.

Mischungstabelle:

Frostschutz bis ca.	Anteile Frostschutz	Anteile Wasser
- 12°C	25 %	75 %
- 20°C	35 %	65 %
- 37°C	50 %	50 %

### Qualitätsklassifikation

**RAVENOL LTC Lobrid Technology Coolant Concentrate** ist praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

### Spezifikationen

VW TL 774-G (entspricht G12++), MAN 324 Typ Si-OAT, MB 325.5, Porsche ab Bj.97 Boxster, Cayman, Cayenne, Panamera, VW G012A8GM1, G012A8GM8, G012A8GM9, Chrysler MS.90032, Mopar 68163848AA, Mopar 68163849AA, SCANIA TB 1451

### Eigenschaften

**RAVENOL LTC Lobrid Technology Coolant Concentrate** bietet:

- Ausgezeichnete Eignung für Vollaluminiummotoren
- Gute Reservealkalität
- Optimaler Korrosionsschutz durch hochwertige Korrosionszusätze für alle im Kühlsystem verwendeten Metalle und Metall-Legierungen einschließlich Aluminium
- Verhinderung von Ablagerungen und Schaumbildung im Kühlsystem
- Elastomerverträglichkeit mit den in Kühlern von KFZ verwendeten Elastomeren
- Mischbarkeit mit anderen Kühlerfrostschutzsorten

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m <sup>3</sup>	1120	EN ISO 12185
Farbe		violett	visuell
Flammpunkt	°C	110	DIN 51 758
Siedepunkt	°C	175	ASTM D 1120
pH-Wert (50 %, 20°C)		7,8	ASTM D 1287
Reservealkalität	ml 0,1 n HCL	5,5	ASTM D 1121
Wassergehalt	Gew.-%	5	ASTM D 1123
Gefrierpunkt (50 %-Lösung)	°C	-35	ASTM D 1177

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

**Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.**

Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH  
Postfach 1163  
33819 Werther  
Tel.: 05203/9719-0  
Fax.: 052039719-40 / 41