



RAVENOL Motobike V-Twin SAE 20W-50 Mineral

RAVENOL Motobike V-Twin SAE 20W-50 Mineral ist ein hochwertiger mineralischer 3 - in 1 Schmierstoff für Motor, Antrieb und Kurbelwelle, der speziell für Cruiser und Chopper Motorräder konzipiert wurde. Durch seine ausgewählten Komponenten und eine darauf abgestimmte innovative Additivierung ist er für anspruchsvolle Motoren, Antriebe und Kurbelwellen von Cruiser und Chopper Motorrädern hervorragend geeignet.

RAVENOL Motobike V-Twin SAE 20W-50 Mineral vermindert die Reibung und schützt zuverlässig vor Metall- zu Metall-Kontakt im Bereich der Ventile und der Kurbelwelle. Belastungsspitzen bei hohen Temperaturen werden durch die gleichbleibende Viskosität reduziert.

RAVENOL Motobike V-Twin SAE 20W-50 Mineral zeigt eine hervorragende Stabilität und Beständigkeit gegen thermische Belastungen unter extremen hohen Temperaturen, die durch luftgekühlte V-Twin-Motoren erzeugt werden können.

Anwendungshinweis

RAVENOL Motobike V-Twin SAE 20W-50 Mineral eignet sich als Motorenöl für alle V-Twin Chopper und Cruiser Motorräder wenn die Spezifikation SAE 20W-50 mineralisch gefordert wird.

Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

BMW Cruiser Motorcycles, Harley Davidson 62600005, 62600031, Honda 08C35-A251M01, 08C35-A251L01, Indian Motorcycles, Victory Motorcycles, Yamalube LUB20W50AP04, LUB20W50AP12, Triumph Motorcycles, Moto Guzzi Motorcycles, Suzuki V-Twin Motor Oil

Eigenschaften

RAVENOL Motobike V-Twin SAE 20W-50 Mineral bietet:

- Ein sehr stabiles und ausgezeichnetes Viskositätsverhalten
- Reibungsverminderung
- Eine hervorragende Scherstabilität
- Einen sicheren Schmierfilm bei hohen Betriebstemperaturen
- Sehr guten Verschleiß- und Korrosionsschutz
- Schutz vor Schaumbildung
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften

| Eigenschaften | Einheit | Daten | Prüfung nach |
|----------------------|--------------------|-------|--------------|
| Dichte bei 20°C | kg/m ³ | 878 | EN ISO 12185 |
| Farbe | | braun | visuell |
| Viskosität bei 100°C | mm ² /s | 20,4 | DIN 51 562 |
| Viskosität bei 40°C | mm ² /s | 173,4 | DIN 51 562 |
| Viskosität bei -15°C | mPa*s | 6459 | ASTM D5293 |
| Viskositätsindex VI | | 137 | DIN ISO 2909 |
| Pourpoint | °C | -33 | DIN ISO 3016 |
| Flammpunkt (COC) | °C | 236 | DIN ISO 2592 |
| TBN | mg KOH/g | 8,7 | ASTM D2896 |

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

30.11.2018

Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH
Postfach 1163
33819 Werther
Tel.: 05203/9719-0
Fax.: 052039719-40 / 41