



## RAVENOL RFS SAE 15W-50

RAVENOL RFS SAE 15W-50 ist ein modernes PAO (Polyalphaolefin) basiertes, vollsynthetisches Leichtlauf-Mehrbereichs-Motorenöl mit spezieller USVO®-Technologie.

RAVENOL RFS SAE 15W-50 ist hervorragend geeignet für moderne Benzinmotoren bei Autorennen auch unter schwersten Belastungen.

Die USVO®-Technologie bietet höhere Leistung, verbesserten Motorschutz, verminderten Kraftstoffverbrauch und optimierte Motorsauberkeit für Ihr Fahrzeug. Durch seinen hohen Viskositätsindex, seine gute Scherstabilität und eine spezielle Additivierung unter Verwendung von Wolfram ist RAVENOL RFS SAE 15W-50 auch für eine extrem sportliche Fahrweise geeignet.

RAVENOL RFS SAE 15W-50 nutzt die positiven Eigenschaften von Wolfram, dass die Oberflächenstruktur im Motor stark glättet, damit Reibung und Verschleiß vermindert und die mechanische Effizienz deutlich verbessert.

RAVENOL RFS SAE 15W-50 erreicht durch seine einzigartige Formulierung eine sichere Schmierschicht auch bei sehr hohen Betriebstemperaturen und Schutz vor Korrosion (Oxidierung) und Schaumbildung.

### Anwendungshinweis

RAVENOL RFS SAE 15W-50 wird eingesetzt als Spezialöl für Autorennen wie auch unter schwersten Bedingungen.

### Spezifikationen

Rennstrecken-Partnerschaften: Nürburgring Tested, Hockenheim Premium Partner, Opel Motorsport, Empfehlung von Ralf Schumacher

### Eigenschaften

RAVENOL RFS SAE 15W-50 bietet:

- Hochmodernes, vollsynthetisches Motorenöl mit spezieller Wolfram-Additivierung für den Renneinsatz
- Kraftstoffersparnis im Teil- und Volllastbetrieb
- Eine sehr geringe Verdampfungsneigung
- Sehr stabiles und ausgezeichnetes Viskositätsverhalten
- Sehr gute Kaltstarteigenschaften
- Eine sichere Schmierschicht bei sehr hohen Betriebstemperaturen
- Sehr gute detergierende und dispergierende Eigenschaften
- Einen weitgehenden Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m <sup>3</sup>	856,0	DIN 51757
Aussehen/Farbe		gelbbraun	visuell
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	18,0	DIN 51 562
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	120,3	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		168	DIN ISO 2909
HTHS bei 150°C	mP*s	5,3	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -20°C	mPa*s	4919	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity (MRV)	mPa*s	25.900	ASTM D4684
Pourpoint	°C	- 54	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	% M/M	5,5	ASTM D5800/b
Flammpunkt	°C	248	DIN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	10,2	ASTM D2896
Sulfatasche	%wt.	1,3	DIN 51 575

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

21.03.2019

