



RAVENOL SCOOTER 4-Takt Fullsynth.

RAVENOL SCOOTER 4-Takt Fullsynth. ist ein vollsynthetisches hochwertiges grün eingefärbtes Motorenöl auf Basis von PAO für 4-Takt Kleinmotoren. Ein speziell abgestimmtes Additivpaket und die Formulierung für einen hohen Viskositätsindex mit speziellen Wirkstoffen sorgen für einen sauberen Motor und saubere Ein- und Auslasssysteme und dadurch einwandfreie Schmierung und Verschleißschutz

RAVENOL SCOOTER 4-Takt Fullsynth. ermöglicht durch seine spezielle Additivierung und die Auswahl der Grundöle und Viskositätseinstellung einen energiesparenden Betrieb der Motoren. Durch seine speziellen Wirkstoffe sorgt RAVENOL SCOOTER 4-Takt Fullsynth. für einen sauberen Motor und saubere Ein- und Auslasssysteme.

RAVENOL SCOOTER 4-Takt Fullsynth. ist das Produkt für eine optimale Lebensdauer der Maschine.

RAVENOL SCOOTER 4-Takt Fullsynth. sorgt für ein exzellentes Kaltstartverhalten für optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase.

Anwendungshinweis

RAVENOL SCOOTER 4-Takt Fullsynth. wird eingesetzt in 4-Takt Kleinmotoren.

Qualitätsklassifikation

RAVENOL SCOOTER 4-Takt Fullsynth. ist praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Spezifikationen

API SN

Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Yamaha, Honda, Aprilia, Suzuki, Kawasaki, Peugeot, Arctic Cat, Bombardier, Argo, Dinli, Polaris

Eigenschaften

RAVENOL SCOOTER 4-Takt Fullsynth. bietet:

- Hohen Verschleißschutz
- Kraftstoffeinsparung durch Leichtlaufeigenschaften
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften
- Verhinderung von Schwarzsclamm-Bildung
- Lange Lebensdauer durch hohe Oxidationsstabilität
- Hervorragendes Kaltstartverhalten
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Geringe Verdampfungsneigung

| Eigenschaften | Einheit | Daten | Prüfung nach |
|------------------------|--------------------|-------|--------------|
| Dichte bei 20°C | kg/m ³ | 847 | EN ISO 12185 |
| Farbe | | grün | visuell |
| Viskosität bei 100°C | mm ² /s | 14,3 | DIN 51 562 |
| Viskosität bei 40°C | mm ² /s | 85,1 | DIN 51 562 |
| Viskositätsindex VI | | 175 | DIN ISO 2909 |
| Pourpoint | °C | -54 | DIN ISO 3771 |
| Noack Verdampfungstest | % M/M | 7,4 | ASTM D5800 |
| Flammpunkt (COC) | °C | 240 | DIN ISO 2592 |
| TBN | mg KOH/g | 10,5 | ASTM D2896 |
| Sulfatasche | % | 1,05 | DIN 51 575 |

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

12.03.2019

