



RAVENOL STOU SAE 10W-40

RAVENOL STOU SAE 10W-40 ist ein modernes Mehrzwecköl für landwirtschaftliche Maschinen, Bagger und Baumaschinen und wird aus besonders ausgewählten solventraffinierten Grundölen hergestellt. Es ist ein Spezialöl, das den Empfehlungen aller namhaften Ackerschlepperhersteller gerecht wird.

RAVENOL STOU SAE 10W-40 ist gleichermaßen in Motoren, Getrieben und Hydrauliksystemen moderner Traktoren einzusetzen. Hochwertige Basisöle und ausgewählte Additive gewährleisten einen störungsfreien Betrieb aller Aggregate zu jeder Jahreszeit.

Anwendungshinweis

RAVENOL STOU SAE 10W-40 hat einen breiten Einsatzbereich in Motoren, Getrieben und Hydrauliksystemen moderner Traktoren.

RAVENOL STOU SAE 10W-40 ist geeignet als Motorenöl für Ottomotoren und saug- und turbogeladene Dieselmotoren, als Getriebeöl (einschließlich Naßbremsen) und als Hydrauliköl.

RAVENOL STOU SAE 10W-40 kann auch als Kompressorenöl eingesetzt werden.

Qualitätsklassifikation

Spezifikationen

API GL-4, API CG-4/SF, ACEA E3

Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Motorenöl: SAE 10W-40, API CG-4/SF, ACEA E3, MB 227.1, MB 228.1, MB 228.3, New Holland NH 410B, Ford ESN-M2C-134 B/C/D, Ford ESN-M2C-159B/C, MIL-L-2104 D, Getriebeöl: SAE 80W, 85W, 80W-90, 85W-90, API GL-4, Allison C-4, Caterpillar TO-2, ZF TE-ML 06A, 06B, 06C, 06D, 07B, MAN 271, Hydrauliköl: HVLP ISO VG 68-100, Spezialtraktorenöl: John Deere J20C/D, J27, Massey-Ferguson M1139, M1144, M1145, CASE IH-MS 1209, FENDT KDM 41.2011, MAT 3525, Kompressorenöl: Holman Compair Kompressor, Atlas Copco Kompressor

Eigenschaften

RAVENOL STOU SAE 10W-40 bietet:

- Ein hohes Dispergier- und Detergiervermögen
- Weitesgehenden Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung
- Hohe Oxidationsstabilität
- Ausgezeichnete Hochdruckeigenschaften
- Einen hohen und stabilen Viskositätsindex

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Farbe		gelbbraun	visuell
Dichte bei 20°C	kg/m ³	867	EN ISO 12185
Viskosität bei -25°C	mPa.s	5278	ASTM D5293
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	84,2	DIN 51 562
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	12,8	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		151	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-33	DIN ISO 3016
Flammpunkt (COC)	°C	234	DIN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	12,4	ASTM D2896
Sulfatasche	%	1,45	DIN 51 575

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

28.01.2019

Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH
Postfach 1163
33819 Werther
Tel.: 05203/9719-0
Fax.: 052039719-40 / 41