



## RAVENOL Screw Kompressorenöl SCR 68

RAVENOL Screw Kompressorenöl SCR 68 ist optimal legiert, hat ein hohes Leistungsniveau und einen breiten Anwendungsbereich innerhalb der gesamten Industrie. Es zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus. Wirksame Zusätze bieten auch unter extremen Belastungen einen ausgezeichneten Verschleißschutz. Das Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien ist neutral.

### Anwendungshinweis

RAVENOL Screw Kompressorenöl SCR 68 wird in Kompressoren eingesetzt.

### Qualitätsklassifikation

RAVENOL Screw Kompressorenöl SCR 68 ist praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

### **Spezifikationen**

DIN 51 524, Teil 2

### **Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:**

Vickers-Pumpentest Sperry Vickers M-2950-S u. I-286-S FZG-Test A 8,3/90: Die 12. Laststufe wird sicher erreicht

### Eigenschaften

RAVENOL Screw Kompressorenöl SCR 68 bietet:

- Hohes Leistungsniveau
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Zuverlässiger Korrosionsschutz
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m <sup>3</sup>	869	EN ISO 12185
Farbe		gelb	visuell
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	68,0	DIN 51562-1
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	9,0	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		109	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-27	DIN ISO 3016
Flammpunkt (COC)	°C	242	DIN ISO 2592
Schadenskraftstufe FZG-test A/8.3/90		12	DIN 51354/20
Alterungsstabilität, TOST	H	2000	DIN 51 587

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

**Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.**

21.06.2018

Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH  
Postfach 1163  
33819 Werther  
Tel.: 05203/9719-0  
Fax.: 052039719-40 / 41