



RAVENOL Super Sägekettenöl

RAVENOL Super Sägekettenöl ist ein biologisch schnell abbaubares Sägekettenöl entsprechend den Richtlinien des Umweltbundesamtes für „Kettenschmieröle für Motorsägen“ und erhielt deshalb das Umweltzeichen „Blauer Engel“ und das EU Ecolabel. Der KWF-Test wurde ebenfalls erfolgreich bestanden.

RAVENOL Super Sägekettenöl wird aus besonders ausgesuchten pflanzlichen Ölen und toxikologisch einwandfreien Zusatzstoffen hergestellt, welche die Umwelt nicht belasten, weil sie dort von Mikroorganismen innerhalb kurzer Zeit abgebaut werden.

RAVENOL Super Sägekettenöl enthält auf natürlichen Rohstoffen basierende Wirkstoffe zur Verbesserung des Mischreibungsverhaltens sowie scherstabile Haftzusätze, die eine gute Schmierung bei hoher Kettengeschwindigkeit gewährleisten.

Anwendungshinweis

RAVENOL Super Sägekettenöl ist ein Sägekettenöl zur Schmierung von Hochleistungs-Motorsägen aller Fabrikate. Optimale Vollschnierung im Sommer und Winter, auch unter erschwerten Einsatzbedingungen und aufgrund hoher Leistungsreserven auch beim Sägen von Hartholz.

RAVENOL Super Sägekettenöl ist mindestens 18 Monate haltbar bei – 20 °C bis + 30 °C Lagertemperatur.

Zur Reinigung der Motorsägen empfehlen wir RAVENOL Kaltreiniger.

Hinweis für den Endverbraucher lt. RAL-UZ 178:

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Unbenutzte Mengen nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Produktreste sind in den kommunalen Schadstoffsammelstellen zu entsorgen. Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben.

Qualitätsklassifikation

RAVENOL Super Sägekettenöl ist freigegeben, praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Freigaben

Erfüllt die Bedingungen des Umwelt-Bundesamtes, Umweltzeichen „Blauer Engel“ nach RAL-UZ 178, Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik das Prüfzeichen „KWF-Test“ mit der Prüfnummer 4979, EU Ecolabel mit der Prüfnummer DE/027/187

Eigenschaften

RAVENOL Super Sägekettenöl bietet:

- ein sehr günstiges Viskositäts-Temperaturverhalten
- eine besonders gute Kältebeständigkeit
- hervorragende Haft- und Schmiereigenschaften
- einen hohen Schutz vor Verschleiß und Korrosion, Verringerung der Reibwerte
- einen wirtschaftlichen Verbrauch, verlängerte Standzeiten
- ein sehr gutes Langzeitkälteverhalten bei –18°C über 100 Stunden: einwandfrei umfüllbar
- schnelle biologische Abbaubarkeit

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m ³	917	EN ISO 12185
Farbe		hellbraun-gelb	visuell
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	12,0	DIN 51 562
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	55,0	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		222	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-33	DIN ISO 3016
Flammpunkt (COC)	°C	310	DIN ISO 2592

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

29.08.2018

Postfach 1163
33819 Werther
Tel.: 05203/9719-0
Fax.: 052039719-40 / 41