



## RAVENOL Turbo Oil T46

RAVENOL Turbo Oil T46 ist ein hochwertiges Schmieröl für Gas- und Dampfturbinen sowie für Turboverdichter mit und ohne Getriebe, welches die Anforderungen der DIN 51 515-2 erfüllt.

RAVENOL Turbo Oil T46 basiert auf hochwertigen Grundölen mit Wirkstoffen zur Erhöhung des Korrosionsschutzes und der Alterungsbeständigkeit.

RAVENOL Turbo Oil T46 ist ein universell einsetzbares Öl für Turbinen aus besonders ausgewählten raffinierten Grundölen unter Zusatz spezieller Additive.

### Anwendungshinweis

RAVENOL Turbo Oil T46 wird eingesetzt in stationären Gasturbinen, in Dampfturbinen und auch in elektrischen oder von Dampfturbinen angetriebenen Maschinen, wie Generatoren, Verdichtern, Pumpen und Getrieben.

RAVENOL Turbo Oil T46 ist auch für die Schmierung von Hydrauliksystemen, Kompressoren, Zahnradübertragungen und Lager zu verwenden.

### Spezifikationen

DIN 51515 Teil 1 (L-TD), Teil 2 (L-TG)

### Freigaben

Siemens TLV 901304, TLV 9013 05

### Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

MIL-L-17672 D, British Standard BS 489, General Electric GEK 46568 A/C, CEGB Standard 207001, Brown Boveri HTGD 90117, U.S.Steel 120, Westinghouse Electric Corp. Turbine Oil Spec., Alstom HTGD 90117 V0001 S, Solar ES 9 224 requirements for gas turbine oils Class II (ISO VG 46) Alstom HTGD 90117 V0001 S, Solar ES 9 224 requirements for gas turbine oils Class II (ISO VG 46)

### Eigenschaften

RAVENOL Turbo Oil T46 bietet:

- Hervorragende thermische und oxidative Stabilität
- Exzellentes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Eine sehr gute Oxydationsstabilität
- Einen guten Schutz vor Korrosion gegenüber Stahl und Bundmetallen
- Ein sehr gutes Luftabscheidevermögen, das Schaumbildung weitestgehend ausschließt
- Niedriger Pourpoint
- Gutes Verschleißverhalten
- Exzellentes Wasserabscheidevermögen / Demulgierverhalten

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m <sup>3</sup>	838	EN ISO 12185
Farbe		L 0,5	DIN ISO 2049
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	46,2	DIN 51 562 T.1
Pourpoint	°C	< -12	DIN ISO 3016
Flammpunkt (COC)	°C	258	DIN ISO 2592
Neutralisationszahl	mgKOH/g	0.06	DIN 51 558-1
Wassergehalt	%	<0,01	DIN 51 777-1
Schaumvolumen bei 25°C	ml	0	ISO 6247
Schaumzerfallzeit bei 25°C	s	0	ISO 6247
Restschaum nach 600s bei 25°C	ml	0	ISO 6247
Wasserabscheidevermögen	s	75	DIN 51 589-1
Luftabscheidevermögen bei 50°C	min	5	DIN ISO 9120
Reinheitsgrad		20/17/12	ISO 4406
Kupferkorrosion	120°C/3h	bestanden	DIN ISO 2160
FZG-Test A/8,3/90 Schadenkraftstufe		10	DIN ISO 14635-1

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

**Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.**

14.02.2019

