



RAVENOL Umlauföel NB-E 150

RAVENOL Umlauföel NB-E 150 ist ein Hydraulik- und Schmieröl (Maschinenöl) auf Basis ausgewählter Grundöle mit Wirkstoffen zur Verbesserung des Alterungsverhaltens und des Korrosionsschutzes.

RAVENOL Umlauföel NB-E 150 ist mineralölbasisch, demulgierend nach DIN 51 524-1 (HL) und DIN 51 517-2 (CL).

Anwendungshinweis

RAVENOL Umlauföel NB-E 150 ist ein demulgierendes Schmieröl zur Umlauf- und Lagerschmierung. Es eignet sich hervorragend als Druckmedium für alle Anwendungen in mobilen und stationären Hydraulikanlagen, für die der Einsatz eines Hydrauliköles gemäß DIN 51 524-1 (HL) empfohlen wird.

RAVENOL Umlauföel NB-E 150 eignet sich hervorragend für Betriebsbedingungen mit hohen Temperaturen wie sie z.B. in Kalandern und Schmierensystemen an Walzengerüsten auftreten. Auch in Vakuumpumpen hat es sich bestens bewährt.

DIN 51 524-1 HL: Hydrauliköle für Hydraulikanlagen vorwiegend mit hydrostatischem Antrieb, mit hoher thermischer Beanspruchung und/oder in denen, z.B. durch Wasserzutritt, mit Korrosion zu rechnen ist. Auch Verwendung in Hydraulikanlagen mit hydrodynamischem Antrieb, soweit sie den Anforderungen dieser Antriebe entsprechen.

DIN 51 517-2 CL: Für Umlaufschmierung mit höheren Anforderungen an die Alterungsbeständigkeit und/oder den Korrosionsschutz gestellt werden. Auch für die Anwendung als Hydrauliköle und allgemeine Schmier- bzw. Maschinenöle. Empfohlen, wenn z.B. durch den Einfluss von Wasser Korrosion entstehen könnte oder bei höheren Schmieröltemperaturen.

DIN 51 506 VBL: Für Luftverdichter und Verdichter, inkl. Speicher und Rohrleitungsnetzen, mit deren Druckluft Brems-, Kipp-, Signal- oder Fördereinrichtungen betätigt werden, stationär und auf Fahrzeugen mit Verdichtungs-Endtemperaturen bis 140°C.

Qualitätsklassifikation

RAVENOL Umlauföel NB-E 150 ist praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Spezifikationen

DIN 51 524-1 HL, DIN 51 517-2 CL, DIN 51 506 VBL/VCL

Eigenschaften

RAVENOL Umlauföel NB-E 150 bietet:

- Eine geringe Schaumneigung
- Ein gutes Luftabscheidevermögen
- Eine hohe Alterungsbeständigkeit
- Einen guten Korrosionsschutz
- Ein gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Einen guten Verschleißschutz
- Eine hohe Oxidationsbeständigkeit

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m ³	882,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		gelb	visuell
Viskosität bei 100°C	cSt	14,6	DIN 51562
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	150,3	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		96	ISO 2909
Pourpoint	°C	-15	DIN ISO 30160
Flammpunkt (COC)	°C	266	ISO 2592

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

03.05.2019

